

"Año del Fortalecimiento de la Soberanía Nacional"

# CONVOCATORIA

## CONTRATACION DEL PERSONAL ADMINISTRATIVO DE D.LEG. N° 276 PARA EL AÑO FISCAL 2023

### COMUNICADO N° 002-2023-ECS

El comité de contratación del Personal Administrativo bajo el régimen laboral D. Leg. N° 276 para el año fiscal 2023, CONVOCA A CONCURSO PÚBLICO en marco de la RVM N° 287-2019-MINEDU y Convenio de Cooperación Interinstitucional entre la UGEL-Andahuaylas y la Asociación SOLARIS-PERÚ, EL PROCESO de contratación del personal administrativo en las IE (un personal de servicio), para el efecto se establece el siguiente CRONOGRAMA:

N°	ACTIVIDADES	RESPONSABLE	INICIO	FIN
01	Publicación de plazas a ser consideradas en el proceso de contratación: En la página de la UGEL e IIEE y en el aplicativo para registro y difusión de las ofertas laborales de SERVIR	UGEL/IE	21/02/23	06/03/23
02	Presentación de expedientes en forma presencial por Mesa de Partes de la I.E. -ECS	El Postulante	06/03/23	06/03/23
03	Evaluación de expedientes	Comité de Contratación	07/03/23	08/03/23
04	Publicación preliminar del Cuadro de Méritos.	Comité de Contratación	08/03/23	08/03/23
05	Presentación de reclamos por escrito.	Postulante	09/03/23	09/03/23
06	Absolución de reclamos.	Comité de Contratación	10/03/23	10/03/23
07	Publicación final de cuadro de méritos.	Comité de Contratación	10/03/23	10/03/23
08	Adjudicación de plazas. (propuesta) -En el caso que el postulante ganador no suscriba el Acta de Adjudicación o desista del proceso, se procederá a convocar al accesitario.	Comité de Contratación	13/03/23	13/03/23
09	Remisión de informe final del proceso de contratación a la UGEL	UGEL	14/03/23	14/03/23
10	Emisión de resolución y suscripción de contrato UGEL -A	NEXUS - UGEL	15/03/23	17/03/23

Suylluacca 03 de marzo del 2023

La comisión